

## **DELIBERAZIONE DELLA DIRETTORE GENERALE**

N° 188 del 14/06/2024

**Oggetto: Recepimento del programma degli acquisti di forniture e servizi relativo al triennio 2024-2026 delle Aziende del Servizio Sanitario Regionale della Regione Emilia-Romagna (Masterplan 2024-2026).**

## LA DIRETTRICE GENERALE

VISTA la proposta di adozione dell'atto deliberativo presentata dal Direttore f.f. del Servizio Unico Acquisti e Logistica il cui testo è di seguito integralmente trascritto:

“RICHIAMATI:

- il D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36 “Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici” che all’art. 37, in materia di programmazione delle acquisizioni di forniture e servizi, stabilisce:
  - al comma 1: “Le stazioni appaltanti e gli enti concedenti: a) adottano il programma triennale dei lavori pubblici e degli acquisti di forniture e servizi. I programmi sono approvati nel rispetto dei documenti programmatori e in coerenza con il bilancio [...]”;
  - al comma 3: “Il programma triennale di acquisti di beni e servizi e i relativi aggiornamenti annuali indicano gli acquisti di importo stimato pari o superiore alla soglia di cui all’art. 50, comma 1, lettera b)”;
- l'allegato I.5 al Codice di cui al citato D.Lgs. 36/2023 “Elementi per la programmazione dei lavori e dei servizi. Schemi tipo”;
- il DPCM 11 luglio 2018 (in GU n.189 del 16/08/2018), con cui sono state individuate, ai sensi dell’art. 9 del Decreto Legge n. 66/2014, convertito nella Legge n. 89/2014, le categorie merceologiche di forniture e servizi afferenti alla spesa sanitaria e alla spesa comune per cui vige l’obbligo per gli Enti sanitari di ricorrere al Soggetto Aggregatore;
- la L.R. 24 maggio 2004, n. 11 “Sviluppo regionale della società dell’informazione” e s.m.i. che, all’art. 19 (Costituzione della struttura regionale di acquisto), ha istituito l’“Agenzia Regionale di sviluppo dei mercati telematici - Intercent-ER” che ha, come missione, la promozione e realizzazione di un sistema di acquisto, mediante procedure informatizzate (e-procurement), per la razionalizzazione della spesa relativa all’approvvigionamento di forniture e servizi, da parte dei soggetti pubblici tenuti all’applicazione del Codice degli Appalti, compresi gli Enti e le Aziende del Servizio Sanitario Regionale;

VISTE:

- la DGR Emilia-Romagna n. 2163 del 02/11/2004 di “Approvazione di norme organizzative relative all’avvio dell’Agenzia regionale per lo sviluppo dei mercati telematici, ex L.R. n. 11/2004”, come modificata dalle successive Deliberazioni n. 1389/2009, n. 2191/2010 e n. 1353/2014;
- la DGR Emilia-Romagna n. 927 del 27/06/2011 avente ad oggetto “Approvazione delle direttive alle Aziende sanitarie per la regolamentazione delle relazioni in ambito di Area Vasta”;
- la DGR Emilia-Romagna n. 1353 del 23/07/2014 con la quale si è individuato nell’Agenzia Intercent-ER il soggetto a cui è affidata la responsabilità di definire una programmazione unica regionale degli acquisti in ambito sanitario;

- la DGR Emilia-Romagna n. 744 del 21/05/2018 di “Approvazione Nuovo Accordo di Programma tra la Regione Emilia-Romagna e Intercent-ER”;

DATO ATTO che:

- con la sopracitata L.R. 11/2004 è stato istituito il governo degli acquisti dei forniture e servizi in sanità, individuando nell’Agenzia Intercent-ER il soggetto che ha la responsabilità di guidare la pianificazione e il monitoraggio dell’insieme delle iniziative di acquisto in cui è coinvolto il SSR (su scala nazionale, regionale, di Area Vasta o aziendale), avvalendosi del contributo strutturato dei diversi centri di acquisto e logistica del SSR e, per quanto riguarda i farmaci ed i dispositivi a medio-alta tecnologia, con il supporto tecnicoscintifico dell’Agenzia Sanitaria e Sociale Regionale, del Servizio Assistenza territoriale e del Servizio ICT, tecnologie e strutture sanitarie della Regione Emilia Romagna;
- la pianificazione degli acquisti in ambito sanitario prevede la realizzazione e l’aggiornamento di un “Masterplan” degli acquisti del Sistema Sanitario Regionale, in cui sono rappresentate tutte le iniziative di acquisto da realizzarsi nel periodo di riferimento, le tempistiche di realizzazione, le responsabilità (livello centralizzato regionale, livello di Area Vasta, livello aziendale), anche in funzione delle risorse disponibili e delle priorità definite in accordo con la Direzione Generale Cura della Persona, Salute e Welfare della Regione;

PRESO ATTO della Determinazione del Direttore della Direzione Generale Cura della Persona, Salute e Welfare della Regione Emilia-Romagna n. 7254 del 10/04/2024 di approvazione del Masterplan relativo al triennio 2024-2026, redatto dall’Agenzia Regionale per lo sviluppo dei mercati telematici Intercent-ER e da questa condiviso con il coordinamento dei Provveditori di Area Vasta;

VISTO in particolare l’allegato alla sopra richiamata Determinazione n. 7254/2024 contenente l’elenco delle acquisizioni di forniture e servizi relative al triennio 2024-2026 con riferimento alle iniziative regionali, a quelle di Area Vasta ed a quelle che residuano a livello Aziendale;

RILEVATO che le procedure di acquisizione di beni e servizi in forma aggregata di Area Vasta richiedono che l’Azienda che svolge le procedure stesse in nome e per conto delle altre Aziende (cd. Azienda capofila) venga a ciò delegata dalle Aziende interessate all’acquisto di che trattasi;

DATO ATTO che, in ottemperanza a quanto previsto dall’art. 108 comma 2 del D.Lgs. 36/2023, il criterio di aggiudicazione di tali procedure è quello dell’offerta economicamente più vantaggiosa, fatto salvo l’affidamento di servizi o forniture con caratteristiche standardizzate o le cui condizioni sono definite dal mercato;

RITENUTO pertanto necessario procedere al recepimento del sopra citato Masterplan 2024-2026, allegato quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

VALUTATO altresì di:

- esprimere la delega alle Aziende evidenziate nell'allegato Masterplan 2024-2026 complessivo regionale, area AVEN, a svolgere, in qualità di capofila, le procedure di acquisizione di beni e servizi in nome e per conto delle altre Aziende associate all'AVEN;
- di rinviare a successivo atto, adottato entro 90 giorni dalla data di decorrenza degli effetti del proprio Bilancio Preventivo, l'approvazione dell'aggiornamento del programma triennale degli acquisti di beni e servizi per il triennio 2024-2026;

ATTESO che le Aziende del Servizio Sanitario Regionale sono tenute a comunicare all'Agenzia Intercent-Er le eventuali variazioni alla suddetta programmazione, debitamente motivate, che dovranno essere recepite in sede di aggiornamento semestrale del Masterplan 2024-2026;

PRECISATO infine che, nel Masterplan in parola, la procedura indicata nell'allegato come "Personale in somministrazione" (ID: Aven-134) avrà come capofila l'Azienda USL di Modena, e non l'Azienda Ospedaliero-Universitaria di Modena";

CONSIDERATA la proposta presentata e ritenuto di adottare il presente provvedimento;

ACQUISITI i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo e della Direttrice Sanitaria, ognuno per la parte di propria competenza;

#### DELIBERA

per le motivazioni esposte in premessa e che si intendono qui integralmente riportate:

- a) di recepire il programma degli acquisti di forniture e servizi delle Aziende del Servizio Sanitario Regionale relativo al triennio 2024-2026 - Masterplan 2024-2026, allegato quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, conformemente a quanto disposto dalla Determinazione del Direttore della Direzione Generale Cura della Persona, Salute e Welfare della Regione Emilia-Romagna n. 7254 del 10/04/2024;
- b) di precisare che la procedura indicata nell'allegato come "Personale in somministrazione" (ID: Aven-134) avrà come capofila l'Azienda USL di Modena, e non l'Azienda Ospedaliero-Universitaria di Modena;
- c) di esprimere la delega alle Aziende evidenziate nell'allegato Masterplan 2024-2026 complessivo regionale, area AVEN, a svolgere in qualità di capofila le procedure di acquisizione di beni e servizi in nome e per conto delle altre Aziende associate all'AVEN;
- d) di rinviare a successivo atto, adottato entro 90 giorni dalla data di decorrenza degli effetti del proprio Bilancio Preventivo, l'approvazione dell'aggiornamento del programma triennale degli acquisti di beni e servizi 2024-2026;
- e) di trasmettere il presente atto al Collegio Sindacale, alle strutture aziendali interessate e alla Direzione Operativa dell'Area Vasta Emilia Nord;

- f) di dare atto che responsabile del procedimento, ai sensi della Legge n. 241/90, è il Dott. Eugenio Farina, Direttore f.f. del Servizio Unico Acquisti e Logistica;
- g) di dare atto che il presente programma sarà pubblicato sul sito istituzionale dell'Azienda e nella Banca dati nazionale dei contratti pubblici, ex art. 37, comma 4, D.Lgs. 36/2023;
- h) di dare altresì atto che il presente provvedimento non è sottoposto al controllo regionale ai sensi dell'art. 4, comma n. 8, della Legge n. 412/91 e s.m.i.;
- i) di dichiarare il presente provvedimento esecutivo dal giorno della pubblicazione.

Parere favorevole

Il Direttore Amministrativo  
Stefano Carlini  
(firmato digitalmente)

La Direttrice Sanitaria  
Romana Bacchi  
(firmato digitalmente)

La Direttrice Generale  
Anna Maria Petrini  
(firmato digitalmente)