# REACH-CLP-OSH 2024

# LE SOSTANZE CMR IN SICUREZZA CHIMICA

Agenti Cancerogeni, Mutageni, tossici per la Riproduzione e che destano molta preoccupazione per la salute

Bologna, 21 novembre 2024

# Agenti chimici e Igiene Occupazionale: le criticità nella scelta e nella gestione dei metodi di prova

M.C. Aprea, M. Raffaelli Laboratorio di Sanità Pubblica, Siena Azienda USL Toscana sud est

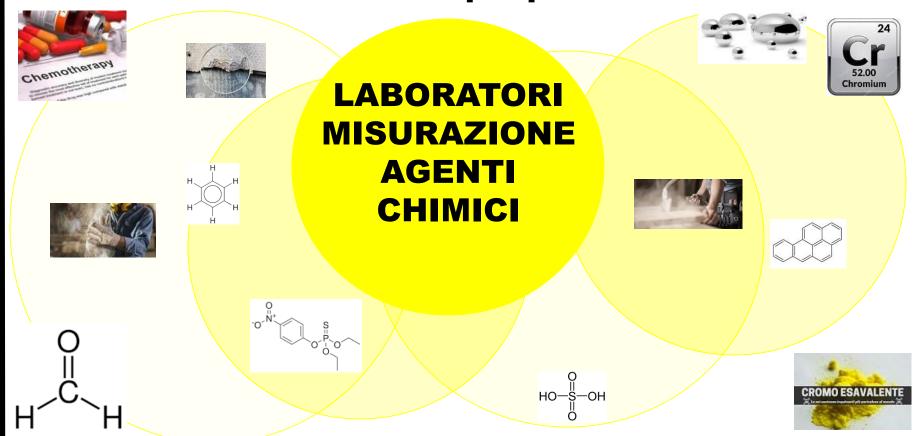


# REACH-CLP-OSH 2024

# **IGIENE OCCUPAZIONALE**



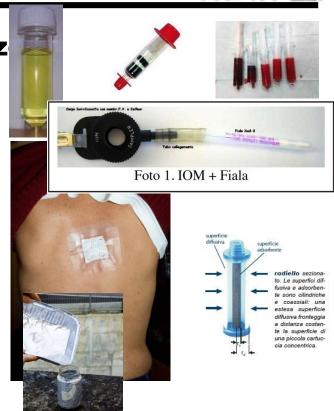
- Identificazione agenti pericolosi
- Valutazione entità del rischio dovuto all'esposizione
  - Controllo dei rischi per prevenire malattie



# **LABORATORI MISURAZIONE AGENTI CHIMICI**



- Numerosità e diversità delle sostanz da determinare
  - classi di appartenenza
  - caratteristiche chimico-fisiche
- Vasta gamma di "matrici"
  - valutazione esposizione inalatoria
  - valutazione esposizione cutanea
  - monitoraggio biologico
- Vasta tipologia di metodi
  - la caratterizzazione di una sola sostanza può comportare metodi di prova diversi per eseguire un'indagine completa
  - raramente sono disponibili metodi normalizzati adeguati
    - messi a punto o modificati dal LAB







# **UTENZA vs LABORATORISTI vs COSTI**



 Rendere disponibile all'utenza un ampio repertorio di metodi;



- l'attività analitica si deve svolgere garantendo per il LAB la rispondenza alle norme in materia di igiene del lavoro mediante individuazione, valutazione e controllo dei fattori di rischio derivanti dal processo
  - elemento di forte criticità è il numero di sostanze pericolose impiegate, tra le quali destano particolare attenzione quelle dotate di tossicità cronica, ma anche i composti utilizzati in condizioni dispersive;
- l'attività non routinaria (applicazione non continuativa) determina una aumento dei costi/campione per
  - acquisto e mantenimento in efficienza della strumentazione analitica e ausiliaria
  - garantire la disponibilità di tutti i reattivi
  - fornire risultati con caratteristiche metrologiche adeguate



#### **CONOSCENZE DEL PERSONALE**



- attività mette il personale sempre di fronte a nuove problematiche da risolvere e ad un continuo studio
  - ASPETTI ANALITICI
    - ·Strumentazione.
    - Preparazione del campione.
    - Controllo delle prestazioni dei metodi.
    - ·Normativa accreditamento.
    - Problem setting.
    - ·Problem solving.
    - •Manutenzione strumenti.
    - Acquisti di materiali e reattivi.

- NORMATIVA DI SETTORE
  - · Indirizzare l'utenza.
  - Indirizzare scelte riguardanti i requisiti prestazionali dei metodi.
  - Modalità di confronto con gli standard.

- PRINCIPALI CICLI PRODUTTIVI AZIENDALI
  - Liberazione di sostanze durante la produzione

# I METODI DI PROVA



# **INTERNI**

- messi a punto o adottati dal LAB sulla base di conoscenze desunte dalla letteratura scientifica e/o dall'esperienza pratica;
  - -responsabilità dei dati riferita ai singoli autori e non all'organizzazione che lo ha emesso

# **UFFICIALI**

- riportati o
   richiamati in
   documenti cogenti
   e/o pubblicati su
   GUI o dell'UE
- quando il metodo normalizzato è anche un metodo ufficiale, è riconosciuto idoneo a dare una conformità legislativa.

#### **NORMALIZZATI**

- approvati da
   organismi di
   normazione
   nazionali, europei o
   internazionali (UNI,
   CEI, CEN, ISO,
   UNICHIM, ASTM,
   AOAC)
- approvati da organismi pubblici autorevoli (USDA, FDA, EPA, NIOSH, IUPAC, APHA, OIV, OIE, WHO, APAT, CNR, IRSA, ISPRA, NMKL...)

# LE SCELTE DEL LABORATORIO



Richieste dei clienti (presupposto immediato utilizzo)



Ampliare l'offerta

# **METODO DI PROVA**

- IMPLEMENTARNE UNO NUOVO
  - MODIFICARNE UNO IN USO
  - DISMETTERNE UNO IN USO

Disponibilità di nuovi strumenti

# **FASI DI IMPLEMENTAZIONE DI UN NUOVO METODO**



#### STEP 1

- Esame della richiesta
  - identificare esigenze da soddisfare;
  - analizzare la reale assenza di metodi normalizzati da utilizzare o adattare;
  - valutare la necessità sviluppare un metodo interno;
  - identificare il numero di campioni ipotizzabili su base annuale e per quali clienti (istituzionali o privati a pagamento);
  - identificare il contesto legislativo nazionale ed internazionale di riferimento.

#### STEP 2

- Analisi di dettaglio del servizio da proporre
  - Riguarda l'intera attività del LAB
  - Pianificazione (aspetti tecnici e di uso delle risorse)
    - formulazione degli obiettivi relativi al miglioramento delle prestazioni;
    - individuazione di clienti destinatari;
    - stima del volume delle potenziali richieste.

# **DISMETTERE O MODIFICARE UN METODO**



Scarsa richiesta

Stare al passo con i tempi

Continua evoluzione

**Miglioramento** 

#### CONOSCENZE TOSSICOLOGICHE

- "sostituzione" per esporre i lavoratori a sostanze con minor tossicità intrinseca
  - per Cr<sup>VI</sup> e Tricloroetilene, uso autorizzato da ECHA, mentre la liberazione a valle può derivare dal ciclo produttivo dell'Azienda stessa
- Scelte delle Aziende
  - sostituzione con sostanze strutturalmente e tossicologicamente simili ma meno note (BPA-->BPS)

# **METODI MULTIANALITA**



# **UTILIZZO DI PANNELLI FISSI**

• IPA (19 COMPOSTI)

**IPA** 

#### RICHIESTA DEL CLIENTE

- Metalli (circa 15) metalli
- Chemioterapici CA
- Fitofarmaci
   Fito

#### **UTILIZZO DI PANNELLI VARIABILI**

COV (centinaia di sostanze analizzabili)

COV

# METODI MULTIANALITA ---->FLESSIBILITA'



#### **UTILIZZO DI PANNELLI VARIABILI**

- COV (centinaia di sostanze analizzabili)
- COV
- Taratura mirata sulla base della richiesta
- Il laboratorio individua il pannello più adeguato in base a:
  - conoscenze sul settore aziendale dal quale proviene il campione (nelle pelletterie venivano di solito determinate le molecole componenti dell'esano tecnico, mentre oggi le miscele impiegate corrispondono all'eptano tecnico);
  - traccianti individuati dalle schede di dati di sicurezza dei prodotti impiegati;
  - facendo una scansione GC-MS dell'estratto ottenuto dal campione per individuare gli analiti più rappresentativi che poi saranno analizzati quantitativamente con tecniche SIM (monitoraggio del singolo ione)



# INCERTEZZA DI MISURA E REGOLE DECISIONALI



- Il laboratorio deve fornire al cliente l'incertezza di misura "U" per valutare la conformità a un VLEP
  - D.Lgs.81/2008 e ss.mm.ii. (VLB e VLEP)
  - D.M.06/09/1994 (restituibilità di ambienti dopo bonifica per l'amianto aerodisperso)
  - D.Lgs.101/2020 (Radon)
- UNI EN ISO 689:2019
  - la valutazione di conformità non può essere eseguita sulla base di una singola misura a meno che questa non superi il VLEP
    - il Laboratorio deve adottare una regola decisionale da comunicare al Cliente
    - campione non conforme quando il risultato supera il VLEP tenendo conto di U, stimata ad un livello di confidenza del 97,5% (rischio inferiore al 2,5% per la probabilità di falsa accettazione e falso rifiuto).
    - U analitica stimata dal Laboratorio dovrebbe essere computata con l'incertezza di campionamento non sempre disponibile e/o comunicata.





# **AMPIA OFFERTA DI METODI DI PROVA**



#### Classi di sostanze/matrice

- Acidi/aria;
- Aldeidi/aria;
- Gas tossici/aria;
- Ammoniaca/aria;
- Isocianati/aria, matrici biologiche;
- COV (idrocarburi alifatici, cicloalifatici, aromatici, clorurati, solforati, azotati, alcoli, eteri, esteri, ammidi, etc.)/aria, matrici biologiche;
- Anestetici/aria, matrici biologiche;
- Farmaci/aria, wipe test, pad, matrici biologiche;
- IPA/aria, wipe test, pad, lavaggi mani, matrici biologiche;

#### Classi di sostanze/matrice

- metalli (metodi multielementari)/aria, matrici biologiche;
- metalli da analizzare singolarmente (Cr<sup>VI</sup>, Hg)/ aria, matrici biologiche;
- Pesticidi/aria, wipe test, pad, lavaggi mani, matrici biologiche;
- · Polveri/aria;
- Silice libera cristallina respirabile/aria;
- Fibre
  - varie forme di asbesto/aria e materiali
  - fibre artificiali vetrose/aria

# **CRITICITA' NELLA GESTIONE**



#### **ASPETTI SALIENTI**

- numero di metodi di prova da eseguire in tempi ragionevoli;
- numero di reattivi sempre presenti;
- numero di MRC sempre presenti per analiti da determinare routinariamente e per standard interni;
- numero di materiali per la preparazione dei campioni (colonnine SPE, colonne cromatografiche, provette specifiche, etc.);
- strumentazione ausiliaria e di protezione collettiva in perfetta efficienza e tarata (bilance, stufe, forni a microonde, sistemi di estrazione, sistemi di concentrazione, agitatori, termometri, bagni termostatici, cappe chimiche, cappe a flusso laminare);
- strumentazione analitica sempre efficiente e sotto costante manutenzione (HPLC-DAD, HPLC-FLD, Cromatografo ionico, HPLC-MS, GC-MS, AAS, ICP-MS, Spettrofotometri UV-fluorescenza, Bilance, DRX, MOCF, SEM, analizzatori in continuo).



# **CRITICITA' NELLA GESTIONE**



#### **PERSONALE**

- utilizzare al meglio la strumentazione
  - conoscenze specifiche e di alto livello
  - pronto ad intervenire con cambi di impostazione, colonne cromatografiche, modalità di funzionamento
- preparazione del campione, spesso lunga e articolata
  - richiede buona preparazione
  - incrementa la complessità dell'analisi
- aggiornare continuamente le metodiche aggiungendone alcune e togliendone altre dalla routine
- attività svolta non paragonabile in alcun modo con un Laboratorio di analisi Chimico-Cliniche
  - opera con Kit preconfezionati che trovano applicazione su larga scala e vengono usati anche per applicazioni eseguite anche sulla strumentazione complessa



# **CRITICITA' NELLA GESTIONE**



#### **ALTRO**

- controllo esterno di qualità
  - le Ditte produttrici di Proficiency Testing valutano economicamente non vantaggiosa la messa in commercio delle tipologie di campioni necessari per il processo di validazione dei metodi a causa della bassa commerciabilità (scarsa diffusione di Laboratori di Igiene Occupazionale)



- intermittenza di esecuzione dei metodi di prova contribuisce ad elevare il costo analitico
  - analisi richieste in maniera non continuativa se non nell'ambito di campagne prestabilite
- richiesta anche in ambienti di vita indoor
  - si passa da situazioni di esposizione consistenti a situazioni di bassissima esposizione in cui le tarature strumentali devono essere completamente rifatte per calcolare al meglio i livelli di concentrazione

# CRITICITA' PER LA SICUREZZA del LAB



# Collocazione locali

# **Dotazioni** tecniche

**DPI** 

#### ESPOSIZIONE AD AGENTI CHIMICI

- utilizzata una moltitudine di sostanze
  - caratteristiche tossicologiche più disparate
  - quantità molto piccole
  - tempi d'esposizione brevi
- liberazione in aria
- contaminazione cutanea
- contaminazione superficiale
  - esposizione cutanea degli operatori
  - diffusione degli inquinanti con vari processi di trasporto di massa

# Struttura laboratorio



# **LOCALI E DOTAZIONI TECNICHE - PERICOLI**



# Reagentario

- Incompatibilità tra composti
- Armadi aspirati
- Frigo, congelatori, armadi

#### Sala bilance

 Contaminazione superficiale della bilancia e delle superfici di appoggio

#### Decontaminazio ne e lavaggio vetreria

- residui di campioni
- acidi

# Ricezione e stoccaggio campioni

- rischi connessi con la dispersione di matrici solide o liquide
- conservazione in refrigerazione, congelamento o a Ta quando non si prevedono degradazioni



#### **Preparazione**

- Esposizione alle sostanze chimiche
  - da analizzare e standard interni (tarature)
  - usate per trattamento campioni (solventi per isolamento analiti, derivatizzanti, acidi per distruzione matrice)
- Strumenti ausiliari
  - forni a MO
  - evaporatori
  - liofilizzatori
  - stufe
  - mulini
  - forni a muffola
  - bagni termostatici
  - centrifughe
- Cappe

# **LOCALI E DOTAZIONI TECNICHE - PERICOLI**



# Locali di collocazione della strumentazione analitica

- Separati per gruppo di tecniche in modo da gestire il pericolo
  - HPLC e LC/MS
    - Solventi organici (Normal Phase)
  - AAS, FIMS, OES, ICP/MS
    - Vapori acidi
    - Termo-decomposizione campioni analizzati
  - GC e GC/MS
    - Liberazione delle sostanze da determinare nel caso di detector non distruttivi
    - Liberazione di Sostanze derivanti dalla combustione o dal bombardamento nel caso di detector distruttivi
  - DRX, MOCF, SEM
    - Tecniche non distruttive

# **CONSIDERAZIONI CONCLUSIVE**



# **ASPETTI PIU' RILEVANTI**

- Personale difficile da reperire
  - disponibile a migliorare, modificare, implementare continuamente le sue conoscenze per far fronte all'evoluzione della materia
- Formazione
  - mentoring tra un soggetto con più esperienza e un allievo, in modo da trasmettere competenze insite nel mentore
  - alcune associazioni scientifiche riescono a mettere in atto programmi formativi adeguati soprattutto quando abbinano agli aspetti teorici la parte pratica condotta da senior con molta esperienza.

- Pianificazione attività
  - procedure
     operative
     standard da
     seguire in ogni
     passaggio
  - continua
     attenzione ed
     educazione al
     comportament
     o sicuro
  - buone pratiche in tutte le attività e nei processi di supporto

# REACH-CLP-OSH 2024

# LE SOSTANZE CMR IN SICUREZZA CHIMICA

Agenti Cancerogeni, Mutageni, tossici per la Riproduzione e che destano molta preoccupazione per la salute

Bologna, 21 novembre 2024

# **GRAZIE PER L'ATTENZIONE**

M.C. Aprea, M. Raffaelli
0577 536664 - 536752
cristina.aprea@uslsudest.toscana.it
manila.raffaelli@uslsudest.toscana.it

Azienda USL Toscana sud est

